

Istituzione Scolastica - *Istituto Comprensivo "Tenente Mario De Rosa"*

Sede legale - *Sant'Anastasia (Na)*

Indirizzo - *Via Regina Margherita 28*

ALLEGATO 6.a

REGISTRO RILEVAZIONE PARTECIPANTI



Progetto Cod. Uff. 163 /NAP

*PR Campania FSE+ 2021/2027– D.D. n. 506 del 01/10/2021
Priorità 2 - Obiettivo Specifico ESO 4.6 - Azione correlata 2.f. 6*

Tipologia Modulo **C** Titolo del Modulo
Scuola in palcoscenico 1

Durata ore **30** dal **01/12/2023** al **17/04/2024**